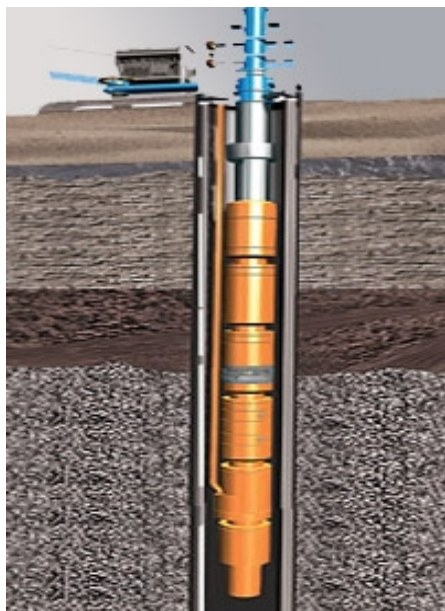


Нанонасосы для Европы

«Эксперт Online» / 20 сентября 2010

Вадим Пономарев, специальный корреспондент «Эксперт Online»

«Роснано» решило финансировать производство оборудования для добычи нефти. С помощью денег госкорпорации пермская компания «Новомет» надеется не только выпустить инновационный продукт, но и выйти с ним на мировой рынок.



Инновационная установка погружных электроцентробежных насосов

Фото: novomet.ru

потребляет на 25% меньше электроэнергии, чем стандартные образцы. «Для примера приведем сравнительные данные для установки ВНН5А–500–2000. Энергоэффективная установка потребляет на 25% меньше электроэнергии, чем серийная (180 кВт против 237 кВт), что позволяет нефтяной компании сэкономить более 1 млн рублей в год. При этом конструкционная надежность оборудования не снизилась и осталась на прежнем высоком уровне», — рассказывает директор департамента инновационных разработок «Новомет-Пермь» **Евгений Пошвин**.

«Это не советский проект, таких историй бизнеса в России очень мало. В проекте “Новомета” есть явная синергия с другими инвестиционными проектами, уже утвержденными руководством “Роснано”. Сегодня предприятие является одним из лидеров российского рынка. В течение трех лет мы планируем сделать продукцию пермского предприятия конкурентоспособной на мировом рынке», — объяснил интерес госкорпорации к пермскому предприятию Александр Кондрашов.

Сейчас «Новомет» и «Роснано» намерены использовать при производстве УЭЦН защитные и функциональные наноструктурированные покрытия на основе карбида вольфрама с применением оксида титана, оксида алюминия, хрома и молибдена. Для нанесения покрытий будет использоваться технология газоплазменного напыления на узлы, подвергающиеся наибольшей нагрузке. Процесс нанесения покрытия управляем, размер зерен в структуре напыленных покрытий лежит в диапазоне 5–100 нанометров. Применение нанотехнологий в рамках данного проекта позволяет в первую очередь снизить коэффициент трения радиальных подшипников в 1,4–1,7 раза, а также увеличить износостойкость радиальных подшипников в 1,5–2 раза, повысить коррозионную и гидроабразивную стойкость различных деталей насосной установки, снизить энергопотребление и размеры установок.

Причем проект этот логичен не только с точки зрения технологий, но и с точки зрения логики развития бизнеса про производству УЭЦН как внутри России, так и за ее пределами. Сегодня в России нефть добывают либо с помощью погружных насосов (УЭЦН), либо с помощью штанговых (УСШН). По данным международной аналитической группы Research.Techart, по состоянию на апрель 2009 года приоритетной технологией эксплуатации нефтяных скважин в нашей стране являлось

Госкорпорация «Роснано» и пермская ГК «Новомет» на шестом Пермском экономическом форуме объявили о старте нового инвестиционного проекта общей стоимостью 18,5 млрд рублей. Начинание направлено на расширение и модернизацию производства установок погружных электроцентробежных насосов (УЭЦН) для добычи нефти с применением деталей и узлов с наноструктурированным защитным покрытием. По словам управляющего директора «Роснано» Александра Кондрашова, инвестиции госкорпорации в проект составят 4 млрд рублей. Еще 10,5 млрд вложат «Новомет» и его нынешние акционеры, а оставшиеся 4 млрд будут получены в виде кредитов, предварительно Сбербанку. Впоследствии «Роснано» намерено выкупить допэмиссию «Новомета» и стать его акционером с блокирующей долей в уставном капитале этого предприятия.

«Новомет» уже сама по себе интересная компания. В отличие от других российских производителей оборудования для нефтедобычи она была создана с нуля. Основа группы — ЗАО «Новомет-Пермь» — была образована в 1991 году сотрудниками пермского республиканского инженерно-технического центра порошковой металлургии. За 20 лет «Новомету» удалось потеснить на российском рынке УЭЦН не только отечественных производителей — «Борец» и «Алнас», но и зарубежных Schlumberger и Centrilift. Главная «фишка» компании — последнее поколение их насосов

использование УЭЦН, которыми были оснащены 80,5 тыс. скважин, в то время как для УСШН этот показатель составил 66 тыс. скважин. Аналитики Research.Techart связывают этот факт с особенностями нефтедобычи в стране — за пределами России в механизированной добыче преобладают штанговые насосные установки (к примеру, в США они обслуживают около 500 тыс. скважин). Этот факт аналитики Research.Techart объясняют тем, что, когда естественное давление в скважине падает, в России устанавливают УЭЦН, а к использованию УСШН переходят только в самом конце жизненного цикла скважины — с использованием УЭЦН добывается больший объем, и поначалу этот насос дешевле. В то же время проблема в том, что УЭЦН требует замены раз в год или в два, в то время как УСШН при правильной эксплуатации может прослужить и полвека. Особенно ярко эта тенденция выражена в Западной Сибири, где многие малодебитные скважины и скважины с высокой обводненностью, являющиеся целевым сегментом УСШН, в последнее время выводятся из эксплуатации по причине их низкой экономической эффективности. По данным Research.Techart, в январе—апреле 2009 года число новых скважин, которые при вводе в эксплуатацию оснащались УЭЦН, существенно превышало число новых скважин, оснащаемых УСШН: 1145 единиц против 299.

Тем не менее, несмотря на кризис, и тот и другой секторы производства оборудования для нефтедобычи в 2009 году росли. За прошлый год в России было выпущено рекордное количество погружных насосных установок — 21 тыс. единиц (+10,4% по отношению к 2008 году). Объем российского рынка УЭЦН в 2009 году составил 32 млрд рублей. Прогнозируется, что он будет расти со среднегодовым темпом 8,6% и в 2016 году составит 57 млрд рублей. Объем мирового рынка УЭЦН в 2009 году составил 7,2 млрд долларов, к 2016 году он может подняться до 9,8 млрд долларов. К этому времени за счет сотрудничества с «Роснано» «Новамет» намерен увеличить свой ежегодный оборот на рынке производства и сервисного обслуживания погружных электроцентробежных установок до 1 млрд долларов.