

Анастасия Данилова

30.01.2018, 18:25

## **Ижевский опытно-механический завод поднимает штангу**

### **Предприятие получило заем ФРП на производство нефтяного оборудования**

Фонд развития промышленности одобрил заем для ЗАО «Ижевский опытно-механический завод» (ИОМЗ) под 1% годовых. Сумма кредита составила 75 млн руб. Завод планирует начать производство комплектующих для нефтяных насосов — штанг с муфтой и устьевых штоков. Эксперты видят сложность входа в нефтяную отрасль из-за ее закрытости и прогнозируют незначительное снижение объемов потребления штанговых глубинных насосов и, как следствие, комплектующих к ним.

ЗАО «Ижевский опытно-механический завод» получил льготный заем от «Фонда развития промышленности» под 1% в первые три года и 5% на оставшиеся два года. Сумма кредита составляет 75 млн руб. Предприятие планирует расширить производство комплектующих для нефтяных насосов — штанг с муфтой и устьевых штоков. Общая стоимость проекта — 155,8 млн руб. По словам генерального директора ИОМЗ Антона Кузнецова, планируется вывести производственный участок на проектную мощность в четвертом квартале 2022 года. «В пять раз увеличим производство к концу 2022 года. Объем производства насосных штанг составит 70 тыс. в год, устьевого штока — 3,5 тыс. в год. В ходе реализации проекта будет создано 21 новое рабочее место», — сообщил господин Кузнецов.

*ЗАО «Ижевский опытно-механический завод» зарегистрировано в 2000 году. Уставный капитал — 5,5 млн руб. С 2017 года генеральным директором компании является Антон Кузнецов. Предприятие производит высокоточные, длинномерные прутки со специальной отделкой поверхности, высокоточные бесшовные трубы, валы для установок погружных электроцентробежных насосов и погружных электродвигателей, а также насосные штанги для нефтяной промышленности. ЗАО ИОМЗ имеет два производственных участка, расположенных по адресам: улица Баранова, 88, и улице Гагарина,*

*516. Выручка завода по итогам 2016 года, согласно данным Kartoteka.ru, составила 1,67 млрд руб., себестоимость продукции — 1,25 млрд руб., чистая прибыль — 330 млн руб.*

Комплекующие для нефтяных насосов, по словам генерального директора ЗАО ИОМЗ, изготавливаются на двух прокатных станах, которые были модернизированы и установлены полтора года назад на производственном участке, расположенном на улице Баранова, 88. Поставщик и производитель оборудования — «Электростальский завод тяжелого машиностроения». Снижение себестоимости продукции, по словам Антона Кузнецова, происходит за счет безотходного производства: обрезки прутков и шихта отправляются на переплавку с участка на улице Гагарина на производственный участок на Баранова, 88. В ближайшее время «Ижевский опытно-механический завод» планирует расширить линейку станов, закупив по программе «Фонда развития промышленности» стан-50. «Новое оборудование позволит нам выпускать еще один вид продукции — заготовку под штангу насосную с высокими механическими свойствами», — сообщил представитель предприятия. В числе клиентов завода — ПАО «Татнефть» им. В. Д. Шашина, ОАО «Бугульминский электронасосный завод», ОАО «Альметьевский насосный завод», АО «Новомет-Пермь», ООО «Лысьвенский завод нефтяного машиностроения». Завод также планирует участвовать в тендерах «Роснефти» и «Сургутнефти».

Промышленный эксперт Леонид Хазанов считает, что имеющиеся у завода ресурсы, в том числе запатентованные разработки, выступят ценным конкурентным преимуществом. Господин Хазанов считает нишу, выбранную заводом, перспективной. «Штанги насосов часто выходят из строя, а от их качества зависит бесперебойная работа компаний нефтяной отрасли», — считает эксперт. Однако он прогнозирует сложности входа в нефтяную отрасль из-за ее закрытости. «Барьерами при входе могут стать: сложившийся круг поставщиков, который имеет долгосрочные и годами выстроенные отношения, жесткая ценовая конкуренция. Кроме того, нефтяники платят с отсрочкой платежа в несколько месяцев, то есть сразу денег живых не получится. Если руководство ЗАО ИОМЗ готово к такой борьбе и взвесило риски, а оно их явно взвесило, то пробиться смогут, вопрос времени», — отметил эксперт.

Наблюдатели отмечают, что рынок поделен между крупными нефтяными компаниями. «Большая часть насосов будет стоять у крупных нефтяных компаний. Так или иначе с ними сотрудничают крупные поставщики. Если ИОМЗ сможет заручиться поддержкой клиентами среди большой тройки — «Роснефть», «Газпромнефть» и «Лукойл», то в этом случае завод будет обеспечен заказами. Потребность в насосах возникает, когда идет капитальный ремонт. Можно посмотреть сколько у какой компании имеется насосов. Преобладающее число насосов будет у тех компаний, которые имеют больше скважин. «Татнефть», например, добывает около 27 млн тонн нефти в год, «Роснефть» — более 200 млн тонн нефти», — рассказал эксперт.

Аналитики исследовательской компании «Текарт» оценили потребность нефтяных компаний в штанговых глубинных насосах (ШГН) и комплекующих к ним. «За последние пять лет рынок штанговых насосов в стране находился в диапазоне 15–16 тыс. ед., в 2016 году этот

показатель составил 15,7 тыс. ед. Более 90% рынка суммарно занимают три компании: „Элкам-Нефтемаш“, „Ижнефтемаш“ и Пермская компания нефтяного машиностроения. В ассортименте первых двух производителей присутствуют комплектующие — насосные штанги», — отмечают маркетологи. Эксперты компании «Текарт» неоднозначно оценивают перспективы развития рынка. «Данный вид оборудования обладает ограниченной областью применения и комплексом технологических недостатков, что позволяет довольно скептически оценивать его перспективы. Однако более 80% учтенных нефтяных месторождений классифицируются как низкодебитные, на которых применение штанговых насосов наиболее целесообразно», — говорит представитель «Текарта». По его оценке, объемы потребления штанговых глубинных насосов и, как следствие, комплектующих к ним будут незначительно снижаться на 2% в год. В 2021 году спрос составит чуть более 14 тыс. ед. насосов.